

## URELASTIC 300 AL

CAPA SUPERIOR ALIFÁTICA BASE SOLVENTE, FLEXIBLE Y RESISTENTE A LOS RAYOS UV, AL TRÁFICO PESADO Y A LAS MANCHAS, DE DOS COMPONENTES

### DESCRIPCIÓN

**URELASTIC 300 AL** es un recubrimiento de poliuretano semi-flexible, de dos componentes, elaborado a base de un polímero de poliuretano alifático, diseñado como capa de acabado del **SISTEMA DE IMPERMEABILIZACIÓN URELASTIC PEATONAL O VEHICULAR** con excelente resistencia a los rayos UV.

### USOS

- Como recubrimiento de acabado en el sistema de impermeabilización base solvente **URELASTIC** (versión peatonal y vehicular).
- **URELASTIC 300 AL** es ideal para aplicarse sobre todo tipo de acabado tales como: madera, tirol natural o planchado; martelinado, fachadas de piedrín, enladrillados, etc., a los que imparte brillo, labilidad, dureza, flexibilidad, resistencia a la abrasión, alargando la vida útil del acabado sin necesidad de mantenimientos costosos.
- Como acabado de alto brillo en aplicaciones automotrices, marmas y aeronáuticas en donde se requiere una alta resistencia a la intemperie.
- Este producto puede ser especificado para proyectos de edificación sustentable o proyectos LEED pues cumple con los estándares requeridos.

### VENTAJAS

- El **URELASTIC 300 AL** viene listo para mezclarse.
- Las películas del **URELASTIC 300 AL** son duras pero flexibles, resistente a la abrasión y al rayado. De fácil aplicación y estabilidad en el envase.
- Resistente al ataque de gasolina, jabones, alcoholes, aceites y diversos productos químicos.
- Forma una película impermeable, lo cual impide la corrosión ocasionada por la humedad o el ambiente salino.
- De fácil aplicación y buena estabilidad en el envase mientras no se mezclen los componentes.
- **URELASTIC 300 AL** proporciona un acabado decorativo sobre el sistema de impermeabilización base solvente **URELASTIC**.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para la certificación LEED.

### FORMA DE EMPLEO

#### 1. LIMPIEZA Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies contaminadas con aceite y grasa deben ser vigorosamente lavadas mediante cepillado con detergente no espumoso. Enjuague bien, limpie y deje secar. Áreas con penetraciones profundas de aceite o grasa requieren ser removidas mecánicamente. Para una buena preparación de superficie se pueden utilizar los siguientes procedimientos:

- a) Lavado con ácido muriático al 10%.
- b) Chorro de arena.
- c) Equipo Blastrac.
- d) Copa diamantada.
- e) Pulidora

El contratista deberá escoger el tratamiento adecuado de acuerdo a la superficie sobre la que se aplicará el sistema.

2. El concreto debe estar curado como mínimo 28 días y la superficie debe tener acabado pulido con llana metálica y con rayado ligero hecho con cepillo suave o pulido con llana de madera, para un acabado tipo escobillado, no debe usarse cemento seco para "cerrar" el acabado.

#### 3. CALAFATEO DE JUNTAS Y GRIETAS

Para juntas apenas visibles de hasta 1.6 mm de ancho deberán

limpiarse, imprimarlas y tratarlas con **DUREFLEX 500 SL**. Las grietas de mas de 1.7 mm de ancho deberán abrirse en "V" y calafatearse con **DUREFLEX 540 P**.

#### 4. PRIMARIO

En substratos donde se sospeche existe ligera humedad o en donde se quiera garantizar máxima adherencia, aplique primario **GUARDQUIM EPOXI 430 CLEAR** diluido con 40% de **GUARDQUIM SOLVENTE EPOXI** a razón de 6 a 8 m<sup>2</sup>/lt.

5. Como recubrimiento de acabado del **SISTEMA URELASTIC VEHICULAR O PEATONAL** sugerimos revisar ficha técnica del sistema.

#### 6. SUPERFICIES METÁLICAS

Las superficies metálicas que van a ser recubiertas por el **URELASTIC 300 AL** deberán ser tratadas con un chorro de arena como lo indica la Norma ASTM D-2200, o bien con nuestro **GUARDQUIM PREP LIMPIAMETAL** (líquido limpiador de metales), con el fin de obtener una superficie limpia, seca, libre de óxido, cascarilla de laminación, grasas u otras sustancias que impidan la correcta adherencia del **URELASTIC 300 AL**.

Como alternativa de limpieza en zonas donde exista abundante oxidación, retire la escamación y limpie superficialmente con la ayuda de un cepillo de alambre e inmediatamente aplique nuestro **GUARDQUIM PREP QUIMOX** (convertidor de óxido) sobre las zonas oxidadas y espere a que éste seque. Si el ataque del óxido es intenso, aplique una segunda mano del **GUARDQUIM PREP QUIMOX** y espere a que seque antes de aplicar el **URELASTIC 300 AL**.

**NOTA:** cuando seca el **GUARDQUIM PREP QUIMOX** la superficie adquiere un color azul-negrusco.

#### 7. SUPERFICIES DE MADERA

Lije la superficie eliminando cualquier material que no esté firmemente adherido.

Observe que los barnices anteriores permitan un correcto anclaje, de no ser así, deberán ser asentados o lijados.

Elimine las gomas de los nudos con thinner.

**NOTA:** La madera a recubrir deberá estar seca. Se deberán recubrir todos lo puntos por donde ésta pueda absorber humedad. Una madera húmeda tenderá a desprender el recubrimiento.

#### 8. PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Mezcle bien los dos componentes antes de vertirlos. Agregue el Componente "B" (catalizador) dentro del Componente "A" (componente poliuretano) y mézclelo cuidadosamente, hasta obtener un color homogéneo; procurando no introducir aire al producto.

Para aplicarse con equipo de aspersión diluya el **URELASTIC 300 AL** agregado hasta un 10% de **GUARDQUIM SOLVENTE XB** (solvente para recubrimientos de poliuretano).

Las superficies aplicadas con **URELASTIC 300 AL** podrán ser transitadas (uso ligero) a las 24 hrs y adquieren su máxima resistencia a los 7 días.

Los equipos y herramientas empleadas deben limpiarse inmediatamente con **GUARDQUIM SOLVENTE XB**.

**NOTA 1:** retire con un abrelatas las orillas de la lata para estar seguros que está empleando todo el material.

**NOTA 2:** para preparaciones menores, mézclese tres partes en volumen del Componente "A" por una parte en volumen del Componente "B". En estos casos proporcione los componentes con precisión, de lo contrario se corre el riesgo que no endurezca correctamente el producto.

**NOTA 3:** de ser posible vierta el producto preparado en una charola abierta para incrementar el tiempo de aplicación antes del endurecimiento y manténgalo a la sombra.



## URELASTIC 300 AL

CAPA SUPERIOR ALIFÁTICA BASE SOLVENTE, FLEXIBLE Y RESISTENTE A LOS RAYOS UV, AL TRÁFICO PESADO Y A LAS MANCHAS, DE DOS COMPONENTES

### RECOMENDACIONES

- No se proceda a la aplicación de los materiales si la temperatura del sustrato es menor de 5 °C o mayor de 35 °C.
- No se aplique **URELASTIC 300 AL** si la superficie no está limpia y libre de polvo, grasas, aceites u otros materiales que impidan la correcta adherencia.
- No aplique **URELASTIC 300 AL** si hay amenaza de lluvia o si la superficie se encuentra húmeda.
- Evite aplicar **URELASTIC 300 AL** en lugares de poca ventilación y sobre superficies húmedas.
- Una vez mezclado, se recomienda emplear todo el **URELASTIC 300 AL**.
- Debe utilizarse mano de obra calificada, equipo y supervisión para la instalación de este producto.
- No exponga los materiales al calor, chispas ni llamas. No permita el uso de equipos generadores de chispas durante la aplicación de los productos, **"NO FUMAR"**.
- Tenga a la mano extintores de CO<sup>2</sup> o del tipo en polvo.
- Es importante proteger a los instaladores de la inhalación de los vapores y contacto del material con los ojos y piel.
- Una vez concluida la aplicación del **URELASTIC 300 AL**, no permita tránsito en el lugar hasta su curado total o por un período mínimo de 48 hrs, considerando una temperatura media de 25 °C y una humedad relativa del 50%, su resistencia máxima se alcanza a los 7 días de aplicado.

### RENDIMIENTOS

- El **URELASTIC 300 AL** rinde de 2 a 3 m<sup>2</sup> / lt.

### PRESENTACIÓN

El **URELASTIC 300 AL** se surte en transparente o en blanco base que puede ser pigmentado en una amplia gama de colores.

- Cubeta de 19 lts.

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
Apariencia*	-----	Líquido sin grumos
Color	-----	Gris
Catálisis** a temperatura ambiente	Funcional	5 hrs
Densidad*	ASTM D-1475	1.10 - 1.15 g/cc
% Sólidos en volumen	ASTM D-2697-03	54 - 56

\*DE MEZCLA, COMPONENTE A= 75% PESO Y COMPONENTE B= 25% PESO

\*\*APLICAR UN BARRIDO A 10 mils

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.

### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DE URELASTIC 300 AL CURADO

PROPIEDADES	ESPECIFICACIONES DE NORMA	ESPECIFICACIÓN
Resistencia a la abrasión	Pérdida máx. 50 mg.	15 mg máx.
Permeabilidad	E-96	Permeabilidad métrica: 0.12
Elongación	ASTM D-412	100%
Dureza shore	ASTM D-2240	80 shore "A"

### ALMACENAJE

En envases cerrados, en lugares secos, frescos y protegidos contra los rayos solares, el **URELASTIC 300 AL** tiene una vida media de 6 meses a una temperatura de 25 °C.



#### COMPROMISO ECOLÓGICO

Actualmente este producto tiene una formulación que es amigable con el medio ambiente; sin embargo, se siguen haciendo esfuerzos para la mejora continua de la formulación.

## URELASTIC 300 AL

CAPA SUPERIOR ALIFÁTICA BASE SOLVENTE, FLEXIBLE Y RESISTENTE A LOS RAYOS UV, AL TRÁFICO PESADO Y A LAS MANCHAS, DE DOS COMPONENTES

### USOS:

• Ideal para aplicarse sobre todo tipo de acabado tales como: madera, tirol natural o planchado; martelinado, fachadas de piedrín, enladrillados, etc., a los que imparte brillo, lavabilidad, dureza, flexibilidad, resistencia a la abrasión, alargando la vida útil del acabado sin necesidad de mantenimientos costosos. • Como acabado de alto brillo en aplicaciones automotrices, marinas y aeronáuticas con donde se requiere una alta resistencia a la intemperie.

**RENDIMIENTOS:** El URELASTIC 300 AL rinde de 2 a 3 m<sup>2</sup> / lt.



### TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PRUEBA	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN
VOC g/l	ASTM D-3960	150
Reflectancia solar (0-1)	ASTM D-1549	0.83 *
Emisancia térmica (0-1)	ASTM D-1371	0.86 *
Índice de reflectancia solar (SRI)	ASTM D-1980	105 *
Conductividad térmica W/m·K	NMX-C-181, NMX-C-258	0.2298 *
Permeabilidad al vapor de agua ng/Pa·s·m	NMX-C-210	0.005
Contenido de reciclado	----	0.0
Transparencia radical	----	Polímero de Poliuretano 70%, Cargas Minerales 10%, Aditivos 5%, Solvente Alifático 15%
Reciclabilidad	----	100%
Consejos de gestión de residuos	----	Recolectar, separar y entregar a empresa recicladora de plásticos

**LUGAR DE PRODUCCIÓN:**  
Carretera Federal, México-Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, C.P. 55755

**RADIO DE 800 KM:** Edo. de México, D.F., Tlaxcala, Hidalgo, Querétaro, Guanajuato, Morelos, Puebla, Veracruz, Guerrero, Michoacán, Jalisco, Colima, Oaxaca, San Luis Potosí, Aguascalientes, Zacatecas, Nayarit.

Gran parte del territorio de: Tamaulipas, Nuevo León, Coahuila, Durango, Sinaloa, Chiapas, Tabasco y Campeche.

### LEED

### URELASTIC 300 AL

► **URELASTIC 300 AL** contribuye a reducir el efecto de isla de calor minimizando los impactos de micro climas, hábitats humanos y biodiversidad. Cumple con el Índice de Reflectancia Solar establecido por los estándares de LEED de 78%.

Es importante saber el nivel de reflectancia, emisancia y los metros cuadrados del techo. Este producto cumple con el crédito 7.2. Efecto de isla de calor de Sitios Sustentables (SSc7.2) de LEED NC y LEED EBOM Si usas este producto al menos en el 75% de tus techos, conseguirás 1 punto en el crédito 7.2.

► **URELASTIC 300 AL** contribuye a aumentar la demanda de materiales de construcción y productos que se extraen y se fabrican en la región y apoya la reducción de los impactos ambientales del transporte.

El consumo de materiales regionales deberá ser del 10 y 20% extraído, procesado y fabricado regionalmente en un radio de 800 kilómetros del sitio.  
- Un mínimo de 10 y 20% (basado en el costo) de valor total de los materiales (costo real de los materiales).  
- Si sólo es una fracción del producto, únicamente ese porcentaje (según su peso) contribuirá al valor regional.

$$\text{Porcentaje local de los materiales} = \frac{\text{total del costo del material local (\$)}}{\text{total del costo del material (\$)}} \times 100$$

Este producto cumple con los requisitos del crédito 5 de materiales y recursos (MRC5) por el costo, debido al lugar donde se produce.

► **URELASTIC 300 AL** contribuye en la calidad del ambiente interior al reducir la cantidad de contaminantes que tienen mal olor, causan irritación y son dañinos para el bienestar de los instaladores y ocupantes ya que cumple con el bajo contenido de VOC.

Este producto cumple con los requisitos de bajas emisiones del crédito 4.2 de Calidad del Ambiente Interior (IEQc4.2).

Referencia: LEED reference guide BD+C 2009